



NOVEL TÉCNICA

AGREGAMOS VALOR A TU EMPRESA

En la faena de pollos, la descontaminación de las piezas faenadas es un tema no fácil de abordar. En los chillers se trabaja normalmente con cloro, y para que éste no altere el sabor de la carne, se debe manejar muy cuidadosamente su concentración en el baño, la que tampoco se puede bajar demasiado porque no se logra el efecto de reducción de carga microbiológica buscado.



Por otra parte, la desinfección de los ambientes es, como en toda la industria alimenticia, muy importante para garantizar un buen producto.

El OZONO es la mejor alternativa para desinfección

ya que no genera residuos químicos ni confiere sabores a la carne. Puede usarse directamente en contacto con los alimentos. Por ejemplo, una aspersion de agua con ozono disuelto sobre las carcazas de pollo antes del ingreso al chiller permite bajar la carga microbiológica de inicio mejorando el resultado luego del chiller.

También se puede llegar a reemplazar el cloro en el chiller por ozono mejorando los resultados microbiológicos de todo el tratamiento.

OZONO

Es una molécula formada por tres átomos de oxígeno, altamente oxidante e inestable, se descompone formando oxígeno en muy poco tiempo. Esto lo convierte en uno de los desinfectantes más efectivos conocidos actualmente. Se genera en el lugar y momento de ser usado mediante aire comprimido y energía eléctrica, por lo que no requiere almacenamiento de productos químicos.



El ozono ha sido aprobado por la FDA entre otros entes reguladores de otros países para uso en contacto directo con alimentos. (21 CFR Ch. I (4-1-02 Edition) - §173.368) Incluso se le da la categoría de aditivo

El ozono también es muy efectivo

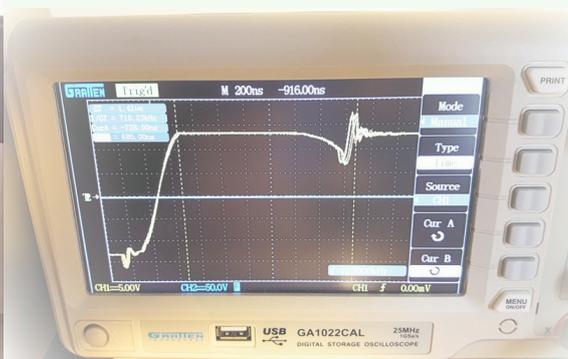
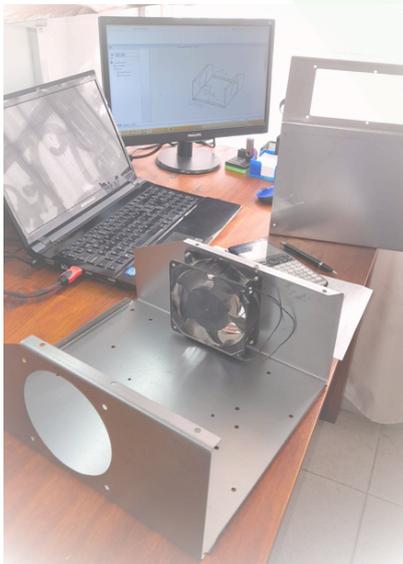
en tratamiento de efluentes (reducción de DBO y DQO) y tratamiento de olores.

También puede disolverse fácilmente en agua desinfectándola (potabilización microbiológica) convirtiéndola en una potente solución desinfectante para superficies y equipamientos. Un muy efectivo sustituto del ácido peracético y otros agentes desinfectante. Tampoco requiere enjuague lo que implica ahorro de agua y elimina la posibilidad de recontaminación.



En NOVEL TÉCNICA le ofrecemos:

- ✓ Nuestros equipos son enteramente diseñados y contruidos por nosotros, bajo exigentes estándares de calidad.
- ✓ Equipos confiables y robustos testeados en condiciones extremas.
- ✓ Responsabilidad y compromiso con el cliente brindando el mejor servicio postventa.





Experiencia del cliente

Con quienes nos contratan, esto es lo que hacemos:

Analizamos el problema

Proponemos la solución

Proveemos y ponemos en marcha la instalación

Ajustamos y optimizamos la solución propuesta

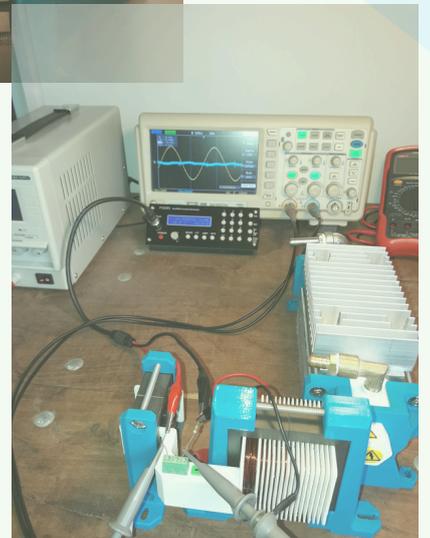
Realizamos mantenimiento preventivo y actualización de la instalación

**NO VENDEMOS
EQUIPOS, VENDEMOS
SOLUCIONES**



Tecnología validada

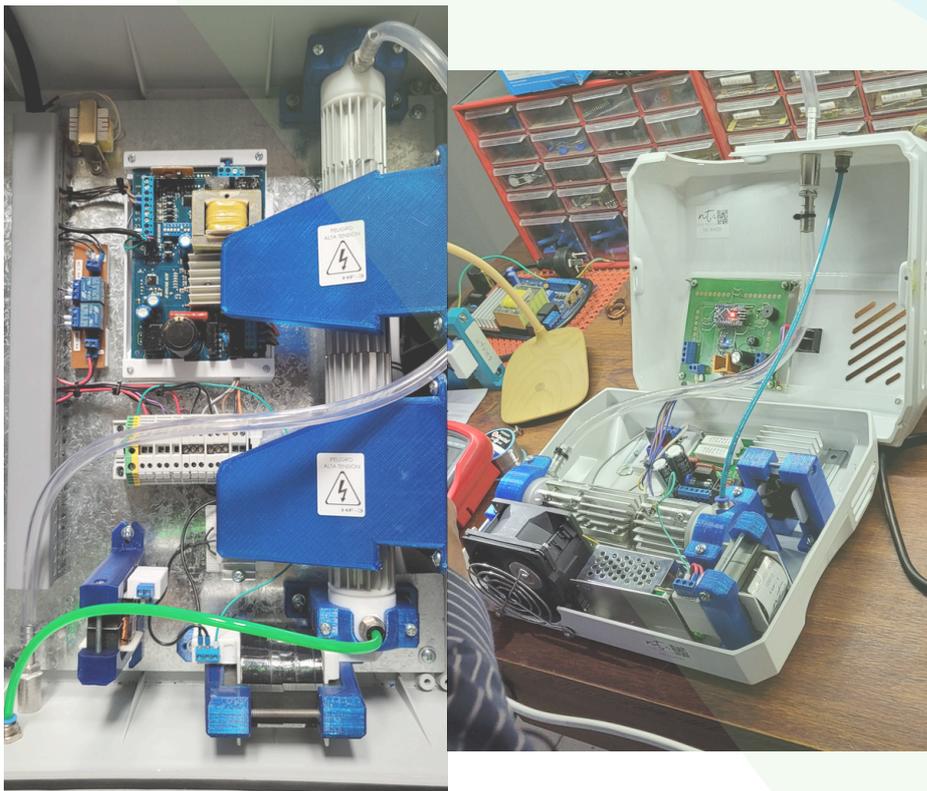
- ✓ Más de veinte instalaciones con equipos testeados y clientes satisfechos.
- ✓ Ensayos con muestreo de laboratorio para validar resultados.
- ✓ Nuestros clientes valoran no solo los equipos sino la atención post venta





¿Por qué elegirnos?

Somos una empresa dedicada a brindar la mejor solución para su proceso, de forma seria y responsable. Para ello, contamos con un equipo de profesionales de la ingeniería química, electrónica e industrial con amplia experiencia en las diferentes áreas de trabajo.





NOVEL TÉCNICA

**¡LISTOS PARA AYUDARLOS
A CRECER!**



3496-548841



www.noveltecnica.com



noveltecnica@gmail.com